

## TECHNICKÝ LIST

<b>Použití</b>	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).		
<b>Materiál</b>	Polyamid 12, Ropný produkt		
<b>Průměr</b>	1,75 mm		
<b>Tolerance</b>	± 0,05 mm		
<b>Váha</b>	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %		
<b>Balení</b>	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.		
<b>Barva</b>	Viz <a href="http://www.filament-pm.cz">www.filament-pm.cz</a>		
<b>Rozpouštědla</b>	Koncentrát kyseliny mravenčí, Koncentrát kyseliny sírové, Benzyalkohol		
<b>Tiskové parametry</b>			
<b>Teplota Hotend</b>	230 - 240 °C		
<b>Teplota podložky</b>	110 - 120 °C		
<b>Podložka</b>	Ultem		
<b>Ofuk objektu</b>	Ne		
<b>Trysky</b>	Všechny průměry		
<b>Tiskový prostor</b>	Uzavřený		
<b>Parametry materiálu</b>			
<b>Teplotní</b>	Teplota měknutí	ISO 306	<b>170 °C</b>
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	<b>165 °C</b>
<b>Mechanické</b>	Rázová síla	ISO 179	<b>11 kJ/m<sup>2</sup></b>
	Pevnost v ohybu	ISO 178	<b>1180 MPa</b>
<b>Fyzické</b>	Hustota	ISO 1183/B	<b>1,01 g/cm<sup>3</sup></b>
	Index toku taveniny	ISO 1133	<b>8 g/10 min</b>